



Winterhandschuh

Einsatzgebiete:



Produktspezifika:

Trägermaterial: Nylon und Acryl, neongelb
Beschichtung: Nitrilschaum, schwarz, 13 Gauge
Zertifizierung: EN 388 4242X, EN 511 X2X

Logistische Details:

Größen: 8 – 11 (Saumfarbe variiert nach Größe)
Verpackungseinheit: 6
Kartoninhalt: 120 Paar (6 x 20 VE)

Eigenschaften:

- Schutz vor Feuchtigkeit und Kälte durch Spezialbeschichtung
- verstärkte Sichtbarkeit (High Visual) durch neongelbe Signalfarbe
- Feinfühligkeit, Griffbarkeit
- schneller Feuchtigkeitstransport für Arbeiten in kalten Umgebungen
- atmungsaktive Spezialbeschichtung
- hoher Tragekomfort und bequemer Sitz durch angenehmes Futter aus aufgerautem Acryl

Mit dem CE-KENNZEICHEN entsprechen diese Handschuhe den Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EU-Richtlinien.

Distributor:

Inapa Deutschland GmbH
Zentrale
Osterbekstraße 90a
22083 Hamburg
www.inapa.de

Performance:

Abriebfestigkeit	1	2	3	4
-------------------------	---	---	---	----------

Schnittfestigkeit Coupe-Test	1	2	3	4	5	X
--	---	----------	---	---	---	---

Weiterreißkraft	1	2	3	4
------------------------	---	---	---	----------

Durchstichkraft	1	2	3	4
------------------------	---	----------	---	---

Schnittfestigkeit TDM	A	B	C	D	E	F	X
---------------------------------	---	---	---	---	---	---	----------

Konventionskälte	0	1	2	3	4	X
-------------------------	---	---	---	---	---	----------

Kontaktkälte	0	1	2	3	4	X
---------------------	---	---	----------	---	---	---

Wasserdichtheit	0		1		X
------------------------	---	--	---	--	----------

Zertifikate:

