

Robuskin® PVC-HO B/T

Opake PVC-Folie mit beidseitiger matter funktioneller Beschichtung.

Technische Daten

Robuskin® PVC-HO B/T			PVC 250	PVC 350
Flächengewicht	DIN 53104 (95% aller Messwerte)	g/qm	368 ± 28	515 ± 38
Dicke	DIN 53370 (95% aller Messwerte)	µm	260 ± 20	360 ± 27
Opazität	ISO 2471	%	100	100
Glätte nach Bekk	DIN 53107	s	> 50	> 50
Druckpenetration	IGT W 24	1000/mm	8 - 12	8 - 12
Rupftest	IGT W 31 (norm. Visk.)	mm	> 200	> 200
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 8256	N/mm²	> 42	> 42
Schlagzugzähigkeit	DIN EN ISO 8256	kJ/m²	> 600	> 600
Lichteinheit	DIN 54004 (Wollskala)	-	4	4
Erweichungspunkt	DIN EN ISO 306 (VST/B50 Pressplatte)	°C	74 ± 2	74 ± 2
Wärmeschrumpfung	in Anlehnung an DIN 53377 (10 min @ 140°C)	%	max. -8	max. -8

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industriellen Schwankungen unterliegen können.

Distributor:

Inapa Deutschland GmbH
Osterbekstraße 90a
22083 Hamburg
Deutschland
www.inapa.de

Anwendungen

Gepäckanhänger, Lebensmitteletiketten, Startnummern für Sportveranstaltungen, Wander- und Seekarten, ID-Armbänder, Industrietiketten, Pflanzenetiketten, Werbung im Außenbereich.

Hersteller Zertifikate

- Umweltmanagementsystem (DIN EN ISO 14001)
- Qualitätsmanagementsystem (DIN EN ISO 9001)



Manufactured in
a mill with quality
management



Manufactured in
a mill with
environmental
management



Empfohlen
für Laser/
Trockentoner

Technische Produkteigenschaften

Drucktechnologie

Geeignet für Laser- und Trockentonersysteme

Lagerung

Bei 20-25°C und 50% RF in ungeöffneter, unbeschädigter Originalverpackung. Die Einwirkung schädlicher Einflüsse wie Feuchtigkeit, Hitze oder direktes Sonnenlicht sind zu vermeiden. Eine Beschränkung der Lagerfähigkeit ist uns, bei Einhaltung der Lagerbedingungen, nicht bekannt. Trotzdem empfehlen wir, das Material innerhalb eines Jahres, bei Materialien mit Corona-Vorbehandlung innerhalb von 6 Monaten zu verarbeiten.

Verwendung

Nach Transport und Lagerung bei Kälte ist das Material erst an die Umgebungsbedingungen des Verarbeitungsraums zu akklimatisieren (1h / cm Rollendurchmesser oder Stapelhöhe).

Bedruckbarkeit

Die beschichtete Seite eignet sich für die Bedruckung in den allgemein üblichen Rotations- und Bogendruckverfahren. Daneben lässt sich die Oberfläche auch mittels Thermotransferverfahren bedrucken.

Beständigkeit

Die beschichtete Folie ist beständig gegenüber Feuchtigkeit, Benzin und Öl. Durch polare Lösungsmittel wie (Alkohole, Ester, Ketone) und Säuren wird die Beschichtung und Folie hingegen angegriffen.

Entsorgung

Die Entsorgung von Robuskin® bereitet keine speziellen Probleme. In den meisten Fällen stellt die Verbrennung des verarbeiteten/bedruckten Materials unter Energierückgewinnung die effizienteste Lösung aus ökonomischer und ökologischer Sicht dar. Als relativ inertes Material kann Robuskin® auch problemlos deponiert werden. Bei der Entsorgung ist stets die lokale Gesetzgebung zu beachten.

Bei allen Druck- und Verarbeitungstechniken sind die Empfehlungen der Hersteller von Maschinen, Druckfarben, Klebstoffen, Kaschier- und Prägefolien etc. zu beachten. Für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung beim Druck und bei der Weiterverarbeitung entstehen, kann Inapa keine Haftung übernehmen.

Druckfehler und Änderungen vorbehalten