

# Robuskin® PET B/S CL2

PET-Folie mit einem beidseitigen papierähnlichen Funktionsstrich, reiß- und wasserfest, witterungsbeständig, beständig gegen Speichel, Chemikalien, Schweiß, Fett, Benzine und Öl

## Technische Daten

Robuskin® PET B/S CL2			PET 125	PET 175	PET 250
Flächengewicht	DIN 53104	g/qm	190 ±13	265 ±18	370 ±25
Dicke	DIN 53105	µm	150 ±10	200 ±13	275 ±19
Opazität	ISO 2471	%	~ 96	~ 98	~ 99
Glätte nach Bekk	DIN 53107	s	>50	>50	>50
Druckpenetration	IGT W 24	1000/mm	9-16	9-16	9-16
Bruchlast, längs	ISO 527-1	N/mm <sup>2</sup>	170	150	150
Bruchlast, quer	ISO 527-3	N/mm <sup>2</sup>	190	180	170
Schrumpfung, längs	ISO 527-1	%	150	150	150
Schrumpfung, quer	ISO 527-3	%	110	110	110
Schmelztemp. Basisfolie	ASTM E 794	°C	250-255	250-255	250-255

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industriellen Schwankungen unterliegen können

# Technisches Datenblatt

## Robuskin® PET B/S CL2

### Einsatzbereiche

Speisekarten, Aushänge, Pflanzenetiketten, Lebensmittel-etiketten, Karten und Mitgliedsausweise, Armbänder, Flug- und Fahrpläne, POS, Plakate, Schaltpläne, Anhänger, Schilder

### Drucktechnologie

- Empfohlen für Laser- und Trockentoner

### Hersteller-Zertifikate

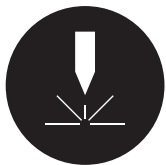
- Qualitätsmanagementsystem (ISO 9001)
- Umweltmanagementsystem (ISO 14001)

### Hinweise

Lagerung bei 20-25°C und 50% Raumfeuchte in ungeöffneter, unbeschädigter Originalverpackung. Die Einwirkung schädlicher Einflüsse wie Feuchtigkeit, Hitze und direktes Sonnenlicht sind zu vermeiden. Eine Beschränkung der Lagerfähigkeit ist uns, bei Einhaltung der Lagerbedingungen, nicht bekannt. Trotzdem empfehlen wir, das Material innerhalb eines Jahres zu verarbeiten.

Nach Transport und Lagerung bei Kälte ist das Material erst an die Umgebungsbedingungen des Verarbeitungsraum zu akklimatisieren (1h/ cm Rollendurchmesser oder Stapelhöhe).

### Zertifikate



Empfohlen für  
Laser- und Trocken-  
toner



Manufactured in  
a mill with quality  
management



Manufactured in  
a mill with  
environmental  
management

Bei allen Druck- und Verarbeitungstechniken sind die Empfehlungen der Hersteller von Maschinen, Druckfarben, Klebstoffen, Kaschier- und Prägefolien etc. zu beachten. Für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung beim Druck und bei der Weiterverarbeitung entstehen, kann OVOL keine Haftung übernehmen.

Bitte beachten Sie, dass diese Aussagen Richtwerte sind. Gültig ab 04/2025