

Mastertac High Gloss Laser Opaque HS

Gussgestrichenes, holzfreies Papier mit einem spiegelartigen Glanz. Graue Rückseite zur Erhöhung der Opazität.

Technische Daten

Obermaterial	High Gloss Laser Opaque HS		
Flächengewicht	ISO 536	Einheit	82 g/qm
Dicke	ISO 534	µm	80
Verhalten auf Zug, längs	ISO 1924/1	kN/m	5
Verhalten auf Zug, quer	ISO 1924/1	kN/m	2,9
Helligkeit	ISO 2470/1	%	80
Rauigkeit	ISO 8791	µm	0,7
CIE Weiße	ISO 11475	%	103
Opazität	ISO 2471	%	99
Glanz	Hunter 75°	%	89
Biegesteifigkeit, längs	ISO/DP 2493	mNm	0,42
Biegesteifigkeit, quer	ISO/DP 2493	mNm	0,25
Kleber	Permanent Digital		
Typ	permanent		
Anfangshaftung min	FTM 9	N	10
Kohäsion min	FTM 8	h	2
Einschränkungen	Nicht in kalter Umgebung verwenden. Für das Etikettieren von stark gekrümmten Flächen nicht empfohlen.		
Trägermaterial	Kraft 90 Weißes Kraft-Trägerpapier, einseitig gestrichen.		
Flächengewicht	ISO 536	Einheit	86 g/qm
Dicke	ISO 534	µm	87
Verhalten auf Zug, längs	ISO 1924/1	kN/m	6,5
Verhalten auf Zug, quer	ISO 1924/1	kN/m	3

Erhältlich in dieser Ausführung

Klebstoff: permanent
 Rückseite: mit Aufdruck
 Trägermaterial: geschlitzt, 35 mm
 Format: 32x45 cm

Distributor:

Inapa Deutschland GmbH
 Zentrale
 Osterbekstraße 90a
 22083 Hamburg
www.inapa.de

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industriüblichen Schwankungen unterliegen können.
 Gültig ab 11/2022

Anwendungen

Glänzendes Mehrzweck-Etikettenpapier mit veränderlichen Informationen für hochwertige, mehrfarbige Etiketten. Etiketten, die etwas vollständig verdecken sollen. Personalisierte Werbe- und Produktetiketten in kleiner bis mittlerer Auflage.

Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- FSC®-zertifiziert (FSC®C003945)

Hersteller Zertifikate

- Qualitätsmanagementsystem (DIN EN ISO 9001)
- Umweltmanagementsystem (DIN EN ISO 14001)
- Arbeitsschutzmanagementsystem (DIN ISO 45001)



Manufactured in a mill with quality management



Manufactured in a mill with environmental management



Manufactured in a mill with health and safety management



Empfohlen für Laser/ Trockentoner



Empfohlen für HP Indigo

Technische Produkteigenschaften

Drucktechnologie:

Geeignet für Laser- und Trockentonersysteme.
Empfohlen für HP Indigo.

Verarbeitungshinweise Kleber:

Gesamtverbund (in g/qm): 186 (179 µm)
Mindestetikettiertemperatur: +5°C
Temperatureinsatzbereich: -20 bis +100 °C

Haltbarkeit ab Herstellungsdatum:

48 Monate unter den von FINAT (internationaler Verband der Hersteller und Verarbeiter selbstklebender Produkte) festgelegten Lagerbedingungen (+20-25°C und 40-50 % RH). Längere Lagerung bei höheren Temperaturen und/ oder höherer Luftfeuchtigkeit verkürzt die Lagerfähigkeit.

Einsatz Kleber:

Der Kleber wurde speziell mit nichtblutenden Eigenschaften in Hochgeschwindigkeits-Laserdruckern verbessert, zur vollkommenen Sicherheit wird ein Sicherheitsrand durch Abzug des Gitters an allen vier Rändern empfohlen.

Schlitzung:

Die Schlitzung ist entscheidend, um sicherzustellen, dass sich selbstklebende Etiketten leicht von ihrem Träger lösen lassen. Unsere Bögen haben Falznuten, die in Abständen von 35 mm angeordnet sind, was ein geschmeidiges Öffnen des Etiketts ermöglicht. Schlitzungen öffnen sich nach 90-120 ° Biegung. Schlitzungen öffnen sich nicht, wenn sie zuvor nicht gefaltet wurden.