

# Mastertac Laserfine M HS

Oberflächengeleimtes Haftpapier, maschinenglatt und holzfrei für Ihre digitalen Etikettenlösungen.

## Technische Daten

Obermaterial	Mastertac Laserfine M HS		
Flächengewicht	ISO 536	Einheit	70 g/qm
Dicke	ISO 534	µm	70
Verhalten auf Zug, längs	ISO 1924/1	kN/m	5,5
Verhalten auf Zug, quer	ISO 1924/1	kN/m	2,5
Helligkeit	ISO 2470/1	%	95
Rauigkeit	ISO 8791	µm	2,7
CIE Weiße	ISO 11475	%	133
Opazität	ISO 2471	%	89
Biegesteifigkeit, längs	ISO/DP 2493	mNm	0,18
Biegesteifigkeit, quer	ISO/DP 2493	mNm	0,1

Kleber	Permanent Digital		
Typ	Permanent		
Zusammensetzung	Acrylat, wasserbasiert		
Anfangshaftung min	FTM 9	N	10
Kohäsion min	FTM 8	h	2
Einschränkungen	Nicht in kalter Umgebung verwenden. Für das Etikettieren von stark gekrümmten Flächen nicht empfohlen.		

Trägermaterial	Kraft 90		
Flächengewicht	ISO 536	Einheit	86 g/qm
	Weißes Kraft-Trägerpapier, einseitig gestrichen.		
Dicke	ISO 534	µm	87
Verhalten auf Zug, längs	ISO 1924/1	kN/m	6,5
Verhalten auf Zug, quer	ISO 1924/1	kN/m	3

### Erhältlich in dieser Ausführung

Klebstoff: permanent  
 Rückseite: mit Aufdruck  
 Trägermaterial: geschlitzt, 35 mm  
 Format: 32x45 cm

### Distributor:

Inapa Deutschland GmbH  
 Zentrale  
 Osterbekstraße 90a  
 22083 Hamburg  
[www.inapa.de](http://www.inapa.de)

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieeüblichen Schwankungen unterliegen können.  
 Gültig ab 12/21

## Anwendungen

Digitaldruck von Etiketten; speziell optimiert für Logistik-, Werbe- und Einzelhandelsetiketten. Besonders geeignet für den sicheren Einsatz mit Spielzeugen. (Spielzeugsicher nach DIN EN 71-3: 2013)

## Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- FSC®-zertifiziert (FSC®C003945)

## Hersteller Zertifikate

- Qualitätsmanagementsystem (DIN EN ISO 9001)
- Umweltmanagementsystem (DIN EN ISO 14001)
- Arbeitsschutzmanagementsystem (DIN EN ISO 45001)
- Sicherheit von Spielzeug (DIN EN 71-3: 2013)



Manufactured in a mill with quality management



Manufactured in a mill with environmental management



Manufactured in a mill with health and safety management



Empfohlen für Laser/ Trockentoner

## Technische Produkteigenschaften

### Drucktechnologie:

Geeignet für Laser- und Trockentonersysteme.

### Verarbeitungshinweise:

Gesamtverbund (in g/qm): 174 (169 µm)

### Verarbeitungshinweise Kleber:

Mindestetikettiertemperatur: +5°C

Temperatureinsatzbereich: -10 bis +100 °C

### Haltbarkeit ab Herstellungsdatum:

48 Monate unter den von FINAT (internationaler Verband der Hersteller und Verarbeiter selbstklebender Produkte) festgelegten Lagerbedingungen (+20-25°C und 40-50 % RH). Längere Lagerung bei höheren Temperaturen und/ oder höherer Luftfeuchtigkeit verkürzt die Lagerfähigkeit.

### Einsatz Kleber:

Der Kleber wurde speziell mit nichtblutenden Eigenschaften in Hochgeschwindigkeits-Laserdruckern verbessert, zur vollkommenen Sicherheit wird ein Sicherheitsrand durch Abzug des Gitters an allen vier Rändern empfohlen.

### Schlitzung:

Die Schlitzung ist entscheidend, um sicherzustellen, dass sich selbstklebende Etiketten leicht von ihrem Träger lösen lassen. Unsere Bögen haben Falznuten, die in Abständen von 35 mm angeordnet sind, was ein geschmeidiges Öffnen des Etiketts ermöglicht. Schlitzungen öffnen sich nach 90-120° Biegung. Schlitzungen öffnen sich nicht, wenn sie zuvor nicht gefaltet wurden.