

# ina<sup>®</sup> card 2S

Chromosulfatkarton (GZ) – zweiseitig doppelt gestrichen.  
Ein Alleskönner – vielseitig einsetzbar und für verschiedene  
Veredelungstechniken prädestiniert.

## Technische Daten

ina <sup>®</sup> card 2S			
<b>Flächengewicht</b>	<b>ISO 536</b>	<b>Einheit</b>	<b>300 g/qm</b>
Dicke	ISO 534	µm	345
Spezifisches Volumen	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g	1,15
CIE-Weiß	ISO 11475	%	133
ISO Weiß	ISO 2470 (D65)	%	102
Glanz (Gardner)	ISO 8254-1	%	34
Glätte (Bekk)	ISO 5627	s	80
a* D65/10°	ISO 5631 (D65)	-	2,5
b* D65/10°	ISO 5631 (D65)	-	-10
L* D65/10°	ISO 5631 (D65)	-	95,5
Biege­wider­stand (Taber 15° längs)	ISO 2493	mNm	9,7
Biege­wider­stand (Taber 15° quer)	ISO 2493	mNm	5,1
Biege­wider­stand (L&W 15° längs)	ISO 2493	mN	200
Biege­wider­stand (L&W 15° quer)	ISO 2493	mN	105

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieüblichen Schwankungen unterliegen können.

### Distributor:

Inapa Deutschland GmbH  
Zentrale  
Osterbekstraße 90a  
22083 Hamburg  
[www.inapa.de](http://www.inapa.de)

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieüblichen Schwankungen unterliegen können.  
Gültig ab 12/21

## Anwendungen

Digitaldruck von personalisierten Dokumenten oder Druckaufträgen mit kleinen Auflagen: Einladungen, Kalender, Verpackungen, Covers, Postkarten, Visitenkarten, Klappkarten, Register, Angebots- / Muster-mappen, ...

## Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- FSC®-zertifiziert (FSC®C003945)
- EU Ecolabel (IT/011/002)

## Hersteller-Zertifikate

- Qualitätsmanagementsystem (DIN EN ISO 9001)
- Umweltmanagementsystem (DIN EN ISO 14001)



Manufactured in  
a mill with quality  
management



Manufactured in  
a mill with  
environmental  
management



Empfohlen  
für Laser/  
Trockentoner



## Technische Produkteigenschaften

### Drucktechnologie:

Zertifiziert für HP Indigo Digitaldruckmaschinen.  
Geeignet für alle gängigen Laser- und Trockentoner-drucksysteme.

### Veredelung:

Für Lackierungen mit Öldruck- und Dispersionslack, für Heißfolienprägung sowie für Prägen und Stanzen geeignet. Eine Anwendung mit UV-Lack ist zu prüfen und kann unter Umständen ein Vorprimern erfordern.

### Heißfolienprägung:

Geeignet. Bitte testen.

### Rillen und Falzen:

Für ein bestmögliches Falzergebnis hat eine Falzvor-bereitung nach den allgemeinen Richtwerten für Rillen zu erfolgen.

### Verarbeitungshinweise:

Eine einwandfreie Planlage des Bedruckstoffs ist bei einer relativen Feuchte zwischen 45 % bis 55 % und einer Temperatur von 20° bis 23 °C im Stapel gewährleistet. Vergleichbare klimatische Bedingungen im Drucksaal werden empfohlen. Der Bedruckstoff sollte so lange wie möglich in der Originalverpackung verbleiben. Extreme Feuchtigkeits- oder Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.