

# myDali (ehemals Malmero lines)

Durchgefärbter Naturkarton mit einer filz-markierten Oberfläche, zarter Linienstruktur und einer aussergewöhnlichen Haptik

## Technische Daten

### myDali

Flächengewicht	ISO 536	g/qm $\pm 7\%$	<b>200</b>	<b>285</b>	<b>320</b>
Dicke	ISO 534	$\mu\text{m} \pm 7\%$	295	412	460
Spez. Volumen	ISO 534	$\text{cm}^3/\text{g} \pm 30\%$	1,48	1,45	1,47
Reissfestigkeit MD	ISO 1924	km $\pm 30\%$	5	4,5	4,3
Reissfestigkeit CD	ISO 1924	km $\pm 30\%$	2,9	2,6	2,5
Steifigkeit Taber 15°	ISO 2493	mN MD/DC $\pm 30\%$	86/40	230/110	285/135

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieüblichen Schwankungen unterliegen können.

**Verfügbare Farben:** neve, candido und blumarino

# Technisches Datenblatt

## myDali

### Einsatzbereiche

Gruß- und Glückwunschkarten, Weihnachtskarten, Einladungen, Luxusverpackungen, Flyer, Mailings, Gutscheine, Visitenkarten, Buch- und Broschüreumschläge

### Drucktechnologie

- Offsetdruck
- UV-Offsetdruck
- Buchdruck
- Blindprägung
- Folienprägung
- Thermografie
- Siebdruck

### Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- FSC® zertifiziert (FSC® C003945)
- Elementarchlorfrei gebleicht (ECF)
- Hergestellt ohne Schwermetalle (94/62/CE)
- Erfüllt die Europäische Norm EN 71 „Sicherheit von Spielzeug“

### Hersteller-Zertifikate

- Qualitätsmanagementsystem (ISO 9001)
- Umweltmanagementsystem (ISO 14001)
- Arbeitssicherheits- und Gesundheitsmanagementsystem (ISO 45001)
- Energiemanagement (ISO 50001)

**Verarbeitungshinweise:** Im traditionellen Offsetdruck empfiehlt sich die Verwendung von oxidierenden Farben. Es empfiehlt sich die Druckdruck zu erhöhen, um die gewünschte Prägtiefe zu erreichen.

Farbkastenlackierung wird zur Verbesserung der Helligkeit nicht empfohlen, da der Lack vom Papier absorbiert würde. Ein Acryl-In-line-Lack kann aufgetragen werden. Dies trägt dazu bei, das Absetzen zu begrenzen und den Einsatz von Anti-Absetzen-Mitteln zu reduzieren, während gleichzeitig die typische Vergilbung traditioneller Drucklacke vermieden wird.

Die Trocknungszeit können je nach Farbdichte und Einhaltung der Prozessparameter variieren.

Gute Ergebnisse werden auch bei den wichtigsten Verarbeitungsprozessen erzielt: Schneiden, Rillen, Stanzen, Falzen, Kleben und Laminieren. Bei Laminierungen empfiehlt es sich, vorab Tests durchzuführen.

### Zertifikate



Das Zeichen für verantwortungsvolle  
Waldwirtschaft



Elementary  
chlorine free



Manufactured in  
a mill with quality  
management



Manufactured in a mill  
with environmental  
management



Manufactured in  
a mill with health  
and safety management



Manufactured in  
a mill with  
energy management

Bei allen Druck- und Verarbeitungstechniken sind die Empfehlungen der Hersteller von Maschinen, Druckfarben, Klebstoffen, Kaschier- und Prägefolien etc. zu beachten. Für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung beim Druck und bei der Weiterverarbeitung entstehen, kann OVOL keine Haftung übernehmen.

Bitte beachten Sie, dass diese Aussagen Richtwerte sind. Gültig ab 04/2025