

The Tube

The Tube besitzt eine homogene, in kraftvollen Farben gefärbte, matte Oberfläche mit einer sehr individuellen Haptik.

Technische Daten

The Tube

Flächengewicht	ISO 536	g/qm $\pm 5\%$	340
Dicke	ISO 534	$\mu\text{m} \pm 5\%$	395
Steifigkeit MD/CD	ISO 2493	mN MD/CD >	200/100 (15°/50mm)
Feuchtigkeit	ISO 287	$\% \pm 1$	6,0

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industriüblichen Schwankungen unterliegen können.

Einsatzbereiche

Besonders geeignet für luxuriöse Verpackungen, z. B. für Parfüm, Kosmetik oder Designprodukte
Einladungen- und Grußkarten, Künstlerbedarf

Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- FSC®-zertifiziert (FSC® COO3945)
- Elementar chlorfrei gebleicht (ECF)

Eigenschaften

- individuelle Haptik aufgrund spezialveredelter Oberfläche

Zertifikate



Das Zeichen für
verantwortungsvolle
Waldwirtschaft



Distributor:

OVOL Papier Deutschland GmbH
Osterbekstraße 90a
22083 Hamburg
Deutschland
www.ovol.de

Technisches Datenblatt

The Tube

DRUCK- UND WEITERVERARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN

Bedruckbarkeit und Lauffähigkeit:

The Tube lässt sich sehr gut bedrucken. Aufgrund der Beschaffenheit der Oberflächenbehandlung geben wir bestimmte Empfehlungen zur optimalen Handhabung, insbesondere im Vergleich zu gestrichenem Papier, da die Oberfläche von The Tube im Vergleich empfindlicher ist. Wie bei vielen Spezialpapieren empfehlen wir einen Probdruck vor dem Druck einer größeren Auflage.

Vorbereitung:

Bewahren Sie The Tube an einem trockenen Ort auf und vermeiden Sie Feuchtigkeit. Nach dem Öffnen sorgfältig verschließen, um die restlichen Bögen zu schützen. Bewegen Sie das Papier mit Handschuhen, um Fettflecken zu vermeiden. Fächern Sie die Blätter vor dem Drucken auf.

Tinten:

Um die beste Trocknungszeit zu erzielen, empfehlen wir die Verwendung einer oxidierenden Tinte, vorzugsweise neu und unverdünnt.

Druckdichte:

Für den traditionellen Offsetdruck wird eine Auflösung von 150 dpi empfohlen, für den stochastischen Druck 250 dpi.

Trocknungszeit:

Nach dem Druck 24 bis 48 Stunden lang in kleinen Stapeln (12/20 cm) trocknen lassen.

Laminierung:

Für die Laminierung empfehlen wir Polyurethan-Klebstoffe. Im Zweifelsfall empfehlen wir einen Test, bevor Sie fortfahren.

Rillung:

Bei schweren Gewichten und bei gegen den Strich gefalzten Kartons wird eine Rillung empfohlen.

Folien:

Für die Folienkaschierung empfehlen wir Folien mit angemessener Dicke, um Oxidation zu vermeiden.

Anmerkung:

Aufgrund seiner hygroskopischen Beschaffenheit kann sich das Papier bei unsachgemäßer Lagerung wellen. Um dieses Problem zu vermeiden, empfehlen wir, das Papier mindestens 24-48 Stunden lang in der Originalverpackung im Druckbereich zu lagern. Nach dieser Konditionierungszeit kann die Verpackung geöffnet und das Papier verwendet werden.

Bei allen Druck- und Verarbeitungstechniken sind die Empfehlungen der Hersteller von Maschinen, Druckfarben, Klebstoffen, Kaschier- und Prägefolien etc. zu beachten. Für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung beim Druck und bei der Weiterverarbeitung entstehen, kann Inapa keine Haftung übernehmen.